



**ROBOJOB**  
FIRST IN CNC AUTOMATION

# HVS

WERKZEUGMASCHINEN GMBH



**ROBOJOB AUTOMATISIERUNG**  
FÜR HURCO

# AUTOMATISIERUNG VON DREHMASCHINEN

## Mit den Turn-Assist Series

Unsere Turn-Assist Series bietet ein breites Spektrum von Standardprodukten für die Automatisierung von Hurco Drehmaschinen. Diese Lösungen unterscheiden sich bei den Abmessungen, bei der Kapazität, beim maximalen Durchmesser der Werkstücke und bei der Roboter nutzlasterlast. Alle Modelle sind besonders bedienerfreundlich, kompakt, frei zugänglich und übersichtlich.

Jede Automatisierung verfügt über die umfassendsten Standardfunktionen, die ohne Roboterkenntnisse einfach und schnell zu bedienen sind. Mit dieser Einrichtung können Sie sofort mit benutzerfreundlichen Steuerelementen beginnen. Zusätzliche Funktionen und Optionen können sowohl in die Software als auch in die Hardware integriert werden.

## TURN-ASSIST ESSENTIAL i

IHRE GRUNDLEGENDE  
Standard-Automatisierung

- > Kleine Serien
- > Werkstücke bis Ø 400 mm
- > Fester Tisch mit begrenzter Stapelhöhe
- > Roboter Nutzlast: 20 kg oder 35 kg
- > Integriert



## TURN-ASSIST 200 i

IHRE KOMPAKTE  
Standard-Automatisierung

- › Kleine und mittelgroße Serien
- › Werkstücke bis Ø 200 mm
- › Angetriebener Tisch für mehr Kapazität
- › Roboter Nutzlast: 12 kg oder 20 kg
- › Integriert



## TURN-ASSIST 270 i

IHRE STARKE  
Standard-Automatisierung

- › Kleine und mittelgroße Serien
- › Werkstücke bis Ø 270 mm
- › Angetriebener Tisch für mehr Kapazität
- › Roboter Nutzlast: 20 kg oder 35 kg
- › Integriert







**TAEi**

- > Automatisierung auf einem festen Rahmen
- > Einfach versetzbar

- |                                            |                                                       |
|--------------------------------------------|-------------------------------------------------------|
| 01 3-farbiger Signalturm                   | 06 Laserscanner                                       |
| 02 Integrierte Sicherheitswand             | 07 Kraftregulierung Greifer                           |
| 03 Konfigurierbare Zuführung und Abführung | 08 Industrieroboter                                   |
| 04 Eingebauter Robotercontroller           | 09 Doppelgreifer zum Greifen von Roh- und Fertigteile |
| 05 Feste Chassis & Verankerungspunkte      | 10 Bedienfeld                                         |



## TA 200i

- > Automatisierung auf einem festen Rahmen
- > Einfach versetzbar

- |                                         |                                                       |
|-----------------------------------------|-------------------------------------------------------|
| 01 3-farbiger Signalturm                | 06 Laserscanner                                       |
| 02 Integrierte Sicherheitswand          | 07 Kraftregulierung Greifer                           |
| 03 Angetriebene Zuführung und Abführung | 08 Industrieroboter                                   |
| 04 Eingebauter Robotercontroller        | 09 Doppelgreifer zum Greifen von Roh- und Fertigteile |
| 05 Feste Chassis & Verankerungspunkte   | 10 Bedienfeld                                         |



## TA 270i

- > Automatisierung auf einem festen Rahmen
- > Einfach versetzbar

- |                                         |                                                       |
|-----------------------------------------|-------------------------------------------------------|
| 01 3-farbiger Signalturm                | 06 Laserscanner                                       |
| 02 Integrierte Sicherheitswand          | 07 Kraftregulierung Greifer                           |
| 03 Angetriebene Zuführung und Abführung | 08 Industrieroboter                                   |
| 04 Eingebauter Robotercontroller        | 09 Doppelgreifer zum Greifen von Roh- und Fertigteile |
| 05 Feste Chassis & Verankerungspunkte   | 10 Bedienfeld                                         |



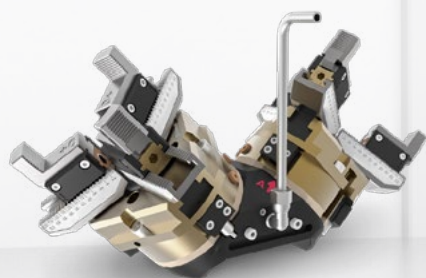


## FLEXIBEL

- 1 Automatisierung für eine Vielzahl von Werkstücken
- Konfigurierbare Zuführung und Abführung
- Keine Rasterplatten benötigt, jedoch möglich
- Patentiertes Stapelprinzip
- Einfach zu bedienendes Greiferkonzept
- Integrierter Airflow
- Werkstückerkennung
- Einfach versetzbar



Zweipunktgreifer  
für Wellen

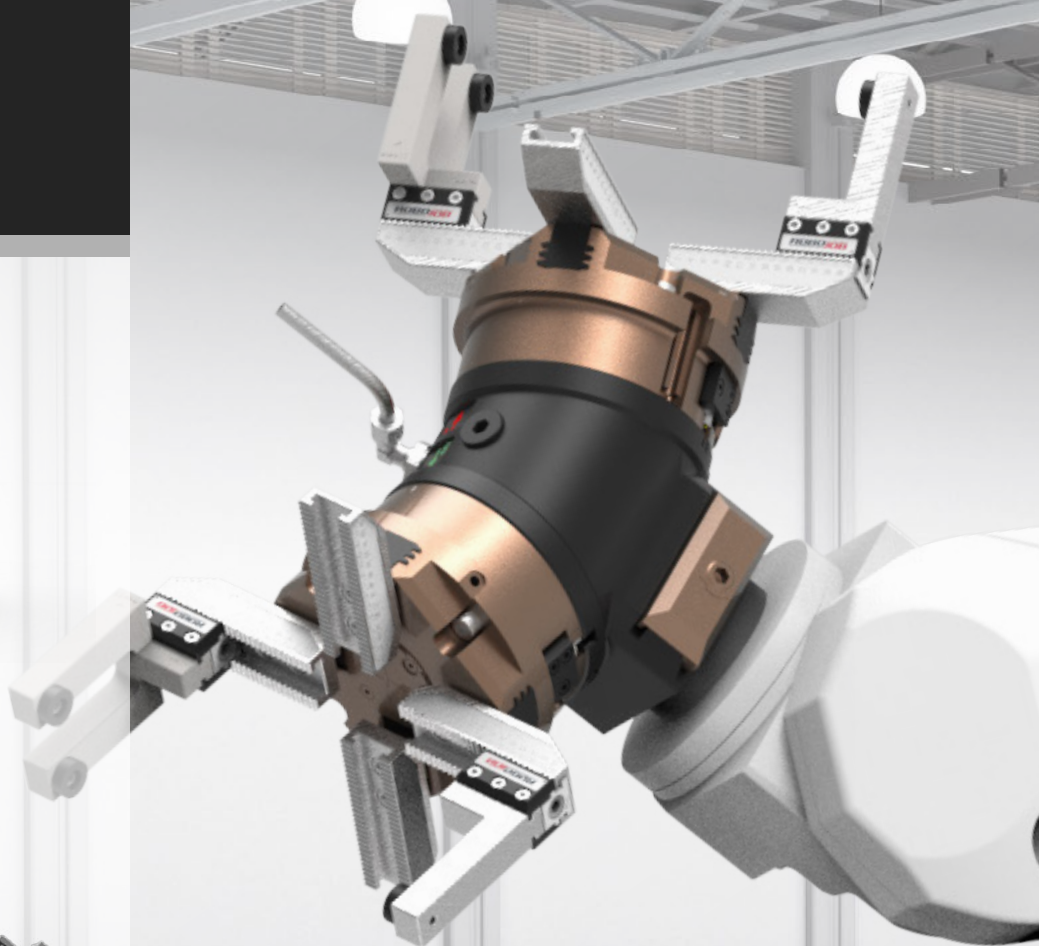


Dreipunktgreifer  
für runde Teile



Zweipunktgreifer  
für Blockwerkstücke

WARUM EINE ROBOJOB-AUTOMATISIERUNG ANBIETEN?

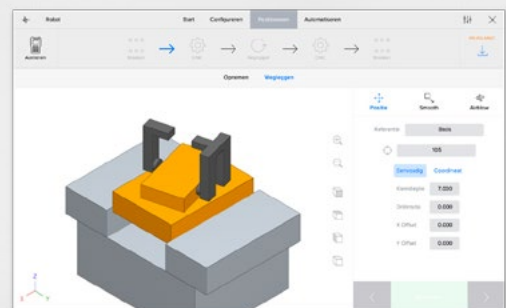
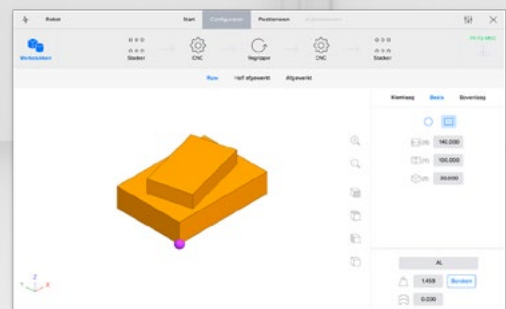
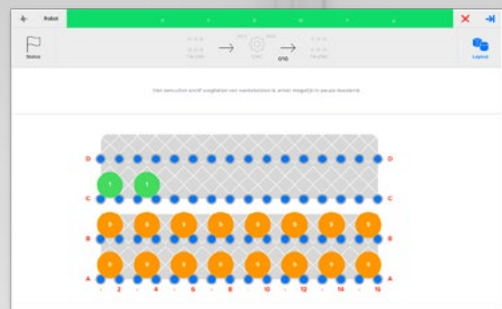
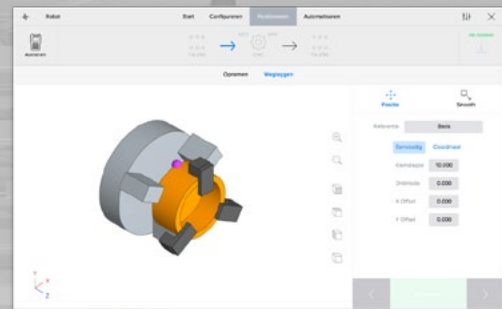


Smart Quad Grip System  
mit Zweipunktgreifer und Vakuumgreifer



# EINFACH UND INTELLIGENT

- Intuitive grafische Bedienung
- Keine Roboterkenntnisse erforderlich
- 3D-Visualisierungen in Software
- 5 Minuten Einrichtungszeit für neue Werkstücke
- Batch-Zykluszeit-Management
- Integrierte Maßnahmensteuerung
- Benutzerdefinierte spezifische Optionen einfach zu integrieren

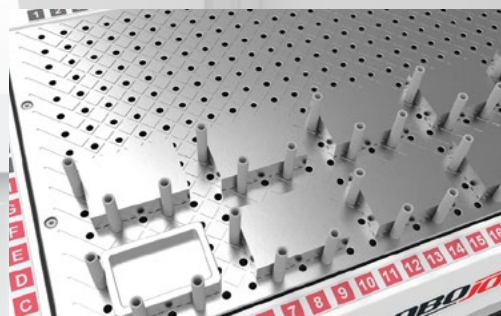
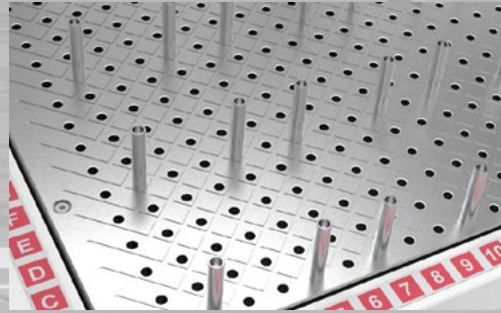






## KAPAZITÄT

- > Höchste Kapazität auf kleinster Fläche
- > Keine Rasterplatten benötigt, jedoch möglich
- > Patentiertes Stapelprinzip
- > Stapelhöhe bis 350 mm
- > Optimierte Kapazität für alle verschiedene Werkstückabmessungen, basierend auf dem patentierten Prinzip



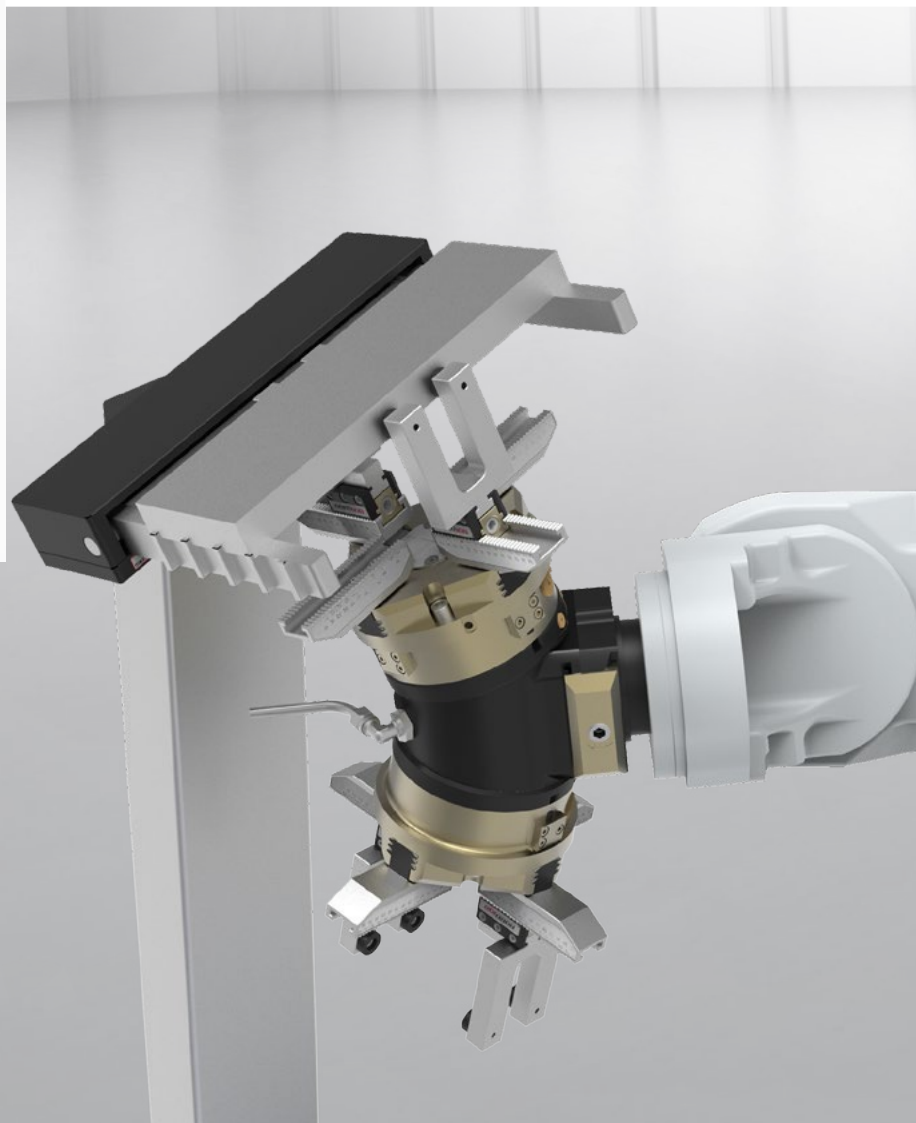
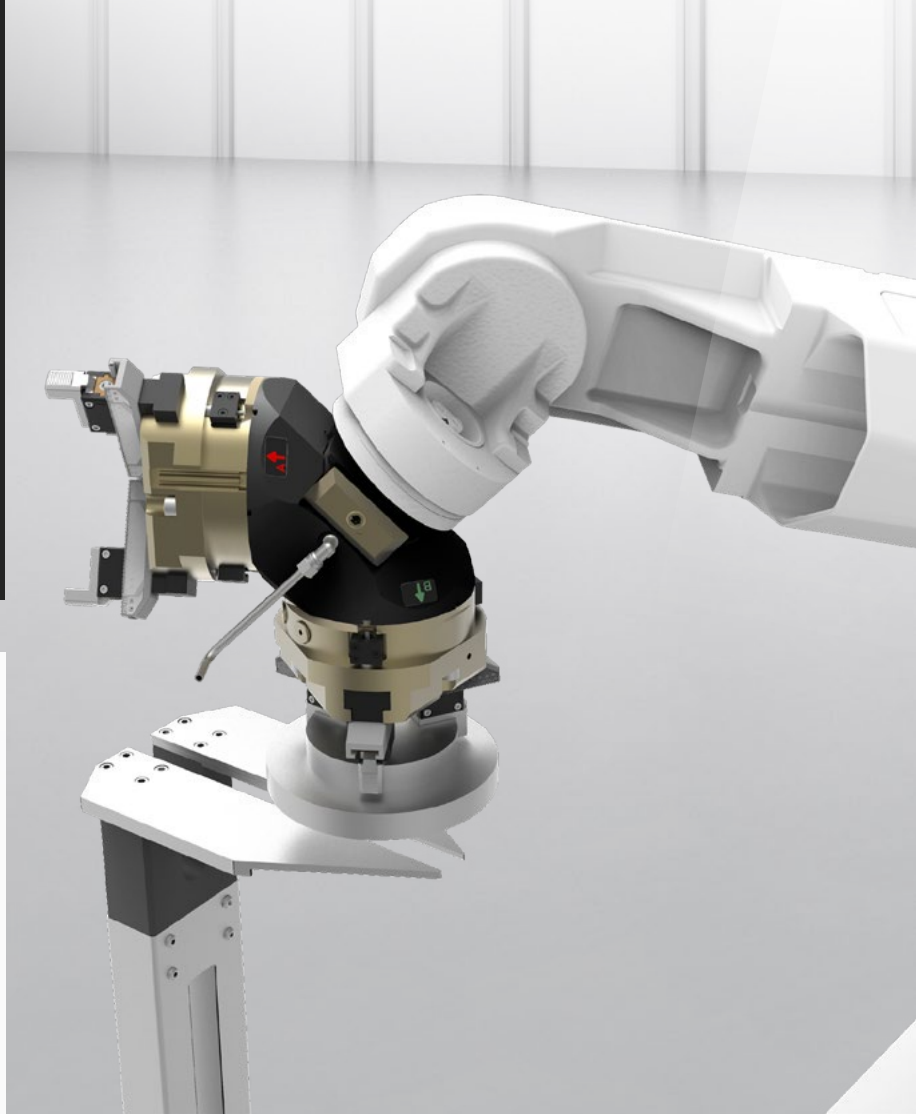
# WENDEEINHEIT

Für die komplette Verarbeitung  
Ihrer Werkstücke, an allen Seiten

- Fertiges Teil in 1 einzigen  
Einrichtungsbefehl
- Möglich für fast alle Werkstücke
- Kompaktes Design, kein  
zusätzlicher Platzbedarf

Die Wendeeinheit ermöglicht es Ihnen alle Seiten des Werkstücks in ein einziger Einrichtungsbefehl zu bearbeiten. Die Komponenten kommen sofort fertig von der Maschine, allseitig verarbeitet. Die Ausgabe der CNC-Maschine wird so weiter erhöht und die 'Work-in-Progress' wird reduziert.

Sie können die Wendeeinheit verwenden für Werkstücke von 25 mm bis 200 mm lang und mit einem Durchmesser zwischen 25 mm und 200 mm.



| TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN |                                                                                   | TA E i          | TA 200 i         | TA 270 i        | MA E i          |
|--------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------------------|-----------------|-----------------|
| ALLGEMEIN GEGEBEN        | Mindest Ø / Länge der Werkstücke                                                  | 25 mm           | 25 mm            | 25 mm           | 25 mm           |
|                          | Höchst Ø / Länge der Werkstücke                                                   | 400 mm          | 200 mm           | 270 mm          | 400 mm          |
|                          | Mindestbreite der Seite bei sechseckigen Werkstücken                              | 25 mm           | 25 mm            | 25 mm           | 25 mm           |
|                          | Höchstbreite der Seite bei sechseckigen Werkstücken                               | 170 mm          | 170 mm           | 200 mm          | 170 mm          |
|                          | Maximale Stapelhöhe                                                               | 80 - 100 mm     | 2 x 350 mm       | 2 x 350 mm      | 80 - 100 mm     |
|                          | Maximales Stapelgewicht                                                           | 600 kg          | 2 x 300 kg       | 2 x 450 kg      | 600 kg          |
|                          | Max. Gewicht Werkstück                                                            | 14 / 28 kg      | 7 / 14 kg        | 14 / 28 kg      | 14 / 28 kg      |
|                          | Maximale Breite des Robotergreifers + Roboterarm                                  | 410 mm / 430 mm | 330 mm / 410 mm  | 410 mm / 430 mm | 410 mm / 430 mm |
|                          | Erforderlicher Mindestabstand zwischen Roboterkopf und Maschinenöffnung / Spindel | 20 mm           | 20 mm            | 20 mm           | 20 mm           |
|                          | Länge der Automatisierung                                                         | 1.902 mm        | 1.475 / 1.632 mm | 1.902 mm        | 1.902 mm        |
|                          | Breite der Automatisierung                                                        | 740 mm          | 740 mm           | 740 mm          | 740 mm          |
|                          | Höhe der Automatisierung                                                          | 2.202 mm        | 2.202 mm         | 2.202 mm        | 2.202 mm        |
|                          | Gesamtgewicht der Automatisierung                                                 | 1.000 kg        | 800 / 900 kg     | 1.000 kg        | 1.000 kg        |
|                          | Elektrische Verbindung                                                            | 380 VAC         | 380 VAC          | 380 VAC         | 380 VAC         |
|                          | Pneumatischer Verbrauch                                                           | < 100 L / min   | < 100 L / min    | < 100 L / min   | < 100 L / min   |
| NUTZLAST                 | 12 Kg Nutzlast                                                                    |                 | •                |                 |                 |
|                          | 20 Kg Nutzlast                                                                    | •               | •                | •               | •               |
|                          | 35 Kg Nutzlast                                                                    | •               |                  | •               | •               |
| STANDARDFUNKTIONEN       | Bedienerkonsole mit Touchscreen                                                   | •               | •                | •               | •               |
|                          | Kürzeste Einrichtungs- und Umrüstungszeiten                                       | •               | •                | •               | •               |
|                          | Offene und sichtbare Aufstellung mit freier Maschinen-Öffnung                     | •               | •                | •               | •               |
|                          | Möglichkeit zur Aufstellung vor der Maschine                                      | •               | •                | •               | •               |
|                          | Möglichkeit zur Aufstellung neben der Maschine                                    |                 |                  |                 | •               |
|                          | Entfernbar*                                                                       | •               | •                | •               | •               |
|                          | Konfigurierbare Zuführung und Abführung mithilfe von Leisten                      | •               | •                | •               |                 |
|                          | Konfigurierbare Zuführung und Abführung mithilfe von Werkstückhalterungen         | •               |                  |                 | •               |
|                          | Möglichkeit zum Arbeiten mit Rasterplatten                                        | •               | •                | •               | •               |
|                          | Geeignet für runde Teile                                                          | •               | •                | •               |                 |
|                          | Geeignet für rechteckige Teile                                                    |                 |                  |                 | •               |
|                          | Geeignet für sechseckige Teile                                                    |                 | •                | •               |                 |
|                          | Stapeln der Werkstücke (Siehe max. Stapelhöhe)                                    | •               | •                | •               | •               |
|                          | Angetriebene Zuführung und Abführung                                              |                 | •                | •               |                 |
|                          | Auffangen von Leckflüssigkeit und Rückführung zur Maschine                        | •               | •                | •               | •               |
|                          | Integriertes Airblow (Abblasen)                                                   | •               | •                | •               | •               |
|                          | Separate Greifer für Roh-Werkstücke und verarbeitete Werkstücke                   | •               | •                | •               | •               |
|                          | Außen- und/oder Innen-Greifer                                                     | •               | •                | •               | •               |
|                          | Klemmkraftregelung der Greifer                                                    | •               | •                | •               | •               |
|                          | Einstellbare Greiferklauen                                                        | •               | •                | •               | •               |
|                          | 3-farbige Signalsäule                                                             | •               | •                | •               | •               |
|                          | Werkstückerkennung                                                                | •               | •                | •               | •               |
|                          | Intuitive grafische Bedienung                                                     | •               | •                | •               | •               |



Ihr ANSPRECHPARTNER IN SACHEN  
AUTOMATISIERUNG :

**HVS**

WERKZEUGMASCHINEN GMBH

HVS Werkzeugmaschinen GmbH Otto-Hahn-Str.32  
75248 Ölbronn-Dürrn  
Tel.:07237/48680-0  
Fax:07237/48680-11  
Email: [info@hvs-gmbh.de](mailto:info@hvs-gmbh.de)  
[www.hvs-gmbh.de](http://www.hvs-gmbh.de)

**Hauptsitz**  
RoboJob NV  
Industriepark 13 Zone B  
2220 Heist-op-den-Berg  
Belgien  
+32 (0)15 25 72 74

**Technologiezentrum**  
RoboJob GmbH  
Neuwiesen 3  
74251 Lehensteinsfeld  
Deutschland  
+49 (0)7134 917 43 39

[info@robojob.eu](mailto:info@robojob.eu)  
[www.robojob.eu](http://www.robojob.eu)